

e系列高速加工中心機-e-600.750.750A



機器規格

型號	e-600	e-750	e-750A
工作台			
工作台尺寸	750mm x 420mm	850mm x 432mm	850mm x 492mm
T型槽(寬x槽數x間距)	14mm x 5 x 65mm	14mm x 5 x 65mm	18mm x 5 x 100mm
最大工件			
最大工件重量	400kg	450kg	450kg
行程			
X/Y/Z軸行程	600mm x 420mm x 450mm	750mm x 420mm x 450mm	750mm x 420mm x 450mm
主軸鼻端至工作距離	120-570mm	120-570mm	120-570mm
進給			
三軸滾珠螺桿	X/Y: Φ32mm, Z: Φ40mm	X/Y: Φ32mm, Z: Φ40mm	X/Y: Φ36mm/C2, Z: Φ40mm
三軸線性滑軌	X軸:30mm x 4 個自潤型滑塊	X軸:30mm x 4 個自潤型滑塊	X軸:30mm x 4 個自潤型滑塊
	Y軸:35mm x 4 個自潤型滑塊	Y軸:35mm x 4 個自潤型滑塊	Y軸:35mm x 4 個自潤型滑塊
	Z軸:35mm x 6 個自潤型滑塊	Z軸:35mm x 6 個自潤型滑塊	Z軸:35mm x 6 個自潤型滑塊
三軸傳動方式	直結式	直結式	直結式
快送速度	X/Y/Z=32m/min	X/Y/Z=32m/min	X/Y/Z=32m/min
加速度			
切削速度	12m/min	12m/min	12m/min
主軸			
主軸端孔斜度	BBT40/CAT40/DIN40	BBT40/CAT40/DIN40	BBT40/CAT40/DIN40
主軸轉速	10000 rpm(opt.12000rpm)	10000 rpm(opt.12000rpm)	10000 rpm(opt.12000rpm)
主轉傳動方式	直結式	直結式	直結式
主軸冷卻	非比例式	非比例式	非比例式
自動換刀系統			
刀具容量	20支刀	20支刀	20支刀
最大刀具重量	7kg/pc	7kg/pc	7kg/pc
最大刀徑(無相鄰刀)	Φ80mm(Φ150mm)	Φ80mm(Φ150mm)	Φ80mm(Φ150mm)
最大刀長	Φ250mm	Φ250mm	Φ250mm
換刀(CTC)時間			
換刀(Tool to Tool)時間			
選刀方式	隨機記憶	隨機記憶	隨機記憶
切削液系統			
水箱容量	300L	300L	300L
切削液泵浦	50Hz,0.65kW,1.3kg/cm ²	50Hz,0.65kW,1.3kg/cm ²	50Hz,0.65kW,1.3kg/cm ²
	60Hz,0.96kW,2kg/cm ²	60Hz,0.96kW,2kg/cm ²	60Hz,0.96kW,2kg/cm ²
沖屑泵浦(水槍)	50Hz,0.65kW,1.3kg/cm ²	50Hz,0.65kW,1.3kg/cm ²	50Hz,0.65kW,1.3kg/cm ²
	60Hz,0.96kW,2kg/cm ²	60Hz,0.96kW,2kg/cm ²	60Hz,0.96kW,2kg/cm ²
切屑輸送機馬達	220V 60Hz 0.2kW x1	220V 60Hz 0.2kW x1	220V 60Hz 0.2kW x3
	380V 50Hz 0.2kW x1	380V 50Hz 0.2kW x1	380V 50Hz 0.2kW x3
其它要項			
動力消耗	15kVA	15kVA	20kVA
空壓需求	6kg/cm ²	6kg/cm ²	6kg/cm ²
機械重量	4500 kg	4700 kg	5000 kg

e-600.750.750A外型尺寸

