

e系列高速加工中心機-e-1100



型號	e-1100
工作台	
工作台尺寸	1250mm x 610mm
T型槽(寬x槽數x間距)	18mm x 5 x 100mm
最大工件	
最大工件重量	900kg
行程	
X/Y/Z軸行程	1100mm x 610mm x 610mm (830)
主軸鼻端至工作距離	120-730mm (選配, 150-980mm)
進給	
三軸滾珠螺桿	X/Y/Z: $\Phi 40$ mm
三軸線性滑軌	X軸:45mm x 6 個自潤型滑塊
	Y軸:45mm x 6 個自潤型滑塊
	Z軸:45mm x 6 個自潤型滑塊
三軸傳動方式	直結式
快送速度	X/Y/Z=32m/min
加速度	
切削速度	12m/min
主軸	
主軸端孔斜度	BBT40/CAT40/DIN40
主軸轉速	10000 rpm(opt.12000rpm)
主轉傳動方式	直結式
主軸冷卻	非比例式
自動換刀系統	
刀具容量	20支刀
最大刀具重量	7kg/pc
最大刀徑(無相鄰刀)	$\Phi 90$ mm($\Phi 180$ mm)
最大刀長	300mm
換刀(CTC)時間	
換刀(Tool to Tool)時間	
選刀方式	隨機記憶
切削液系統	
水箱容量	420L
切削液泵浦	50Hz,0.85kW,2kg/cm ²
	60Hz,1.27kW,3kg/cm ²
沖屑泵浦(水槍)	50Hz,0.85kW,2kg/cm ²
	60Hz,1.27kW,3kg/cm ²
切屑輸送機馬達	220V 60Hz 0.2kW x3
	380V 50Hz 0.2kW x3
其它要項	
動力消耗	25kVA
空壓需求	6kg/cm ²
機械重量	8000 kg

e-1100外型尺寸

MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	S	T	U	V	W	X
e-1100	2180	345	651	1035	2870	325	2487 (2747)	120~730 (150~980)	900	630	200~810	2800	380	2352 (2602)	2927 (3177)	1080	744	1450	R725	4050	470	R545	R645

